

**SIEGE SOCIAL**  
**Newall Measurement Systems Ltd.**  
 Technology Gateway, Cornwall Road  
 South Wigston  
 Leicester LE18 4XH  
 United Kingdom  
 Tél: +44 (0)116 264 2730  
 Fax: +44 (0)116 264 2731  
 Email: sales@newall.co.uk  
 Web: http://newall.com

**Newall Electronics, Inc.**  
 1778 Dividend Drive  
 Columbus, OH 43228  
 Tél: +1 614 771 0213  
 Toll Free: 800.229.4376  
 Fax: +1 614 771 0219  
 Email: sales@newall.com  
 Web: http://newall.com



023-81340-FR/0

Une version papier plus complète de ce manuel est disponible gratuitement sur demande

# NEWALL E70 - Manuel de démarrage rapide

La version complète de ce manuel est disponible en téléchargement sur : <http://newall.com>, cliquer sur le lien "Technical Support" pour accéder à la page de téléchargement.

## ⚠ Avertissements

Le raccordement à l'alimentation secteur se fait par un cordon détachable fourni. En cas d'utilisation d'un autre cordon d'alimentation, celui-ci doit avoir un connecteur secteur IEC320, 10A, avec TERRE et un courant nominal d'au moins 10A.

Le CIRCUIT DE TERRE DE PROTECTION de l'alimentation secteur DOIT ETRE RELIE à la borne de terre de protection du boîtier, par le biais du cordon d'alimentation.

Si le cordon d'alimentation n'est pas équipé d'une fiche secteur ou que la fiche n'est pas du bon type, il faut utiliser une fiche avec TERRE conforme aux normes concernant les fiches et les prises de courant.

Le fusible de l'alimentation secteur est un fusible 20x5mm, type T, 0.5A, 250v. Débrancher le cordon d'alimentation avant de remplacer le fusible.

L'ouverture de l'appareil doit être effectuée par du personnel qualifié et le cordon d'alimentation doit être débranché au préalable.

## Spécifications techniques

### Contraintes d'environnement

**Température de fonctionnement**  
De 0 à 45°C

**Température de stockage**  
De -20 à 60°C

**Condition d'environnement** - usage intérieur, IP20 (IEC 529)

**Humidité relative** - 80% maximum pour une température allant jusqu'à 31°C puis décroissance linéaire jusqu'à 33% à 45°C

**Surtensions transitoires** conformes à la norme IEC664 des installations catégorie II

Niveau de pollution 2 conformément à la norme IEC664

### Mise au rebut

En fin de vie, déposer l'appareil dans un lieu dédié à la collecte des équipements électroniques.

Le boîtier est recyclable. Veuillez consulter les réglementations locales pour le traitement des déchets.

### Caractéristiques électriques

#### EMC et conformité basse tension

BS EN 61000-6-4:2001  
 BS EN 61000-6-2:2001  
 BS EN 61010-1:2001

#### Tension de fonctionnement

100 - 240V

#### Variation de la tension d'alimentation

Ne doit pas dépasser 10% de la tension de fonctionnement

#### Fréquence d'alimentation

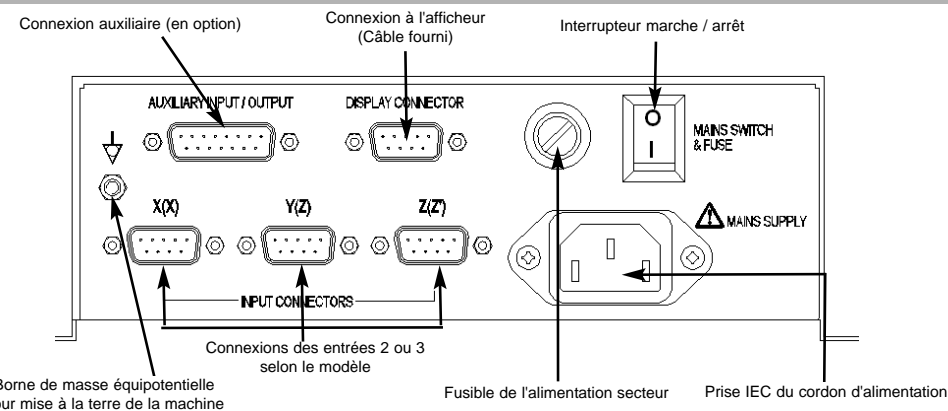
De 50 à 60Hz

#### Consommation maximum de puissance

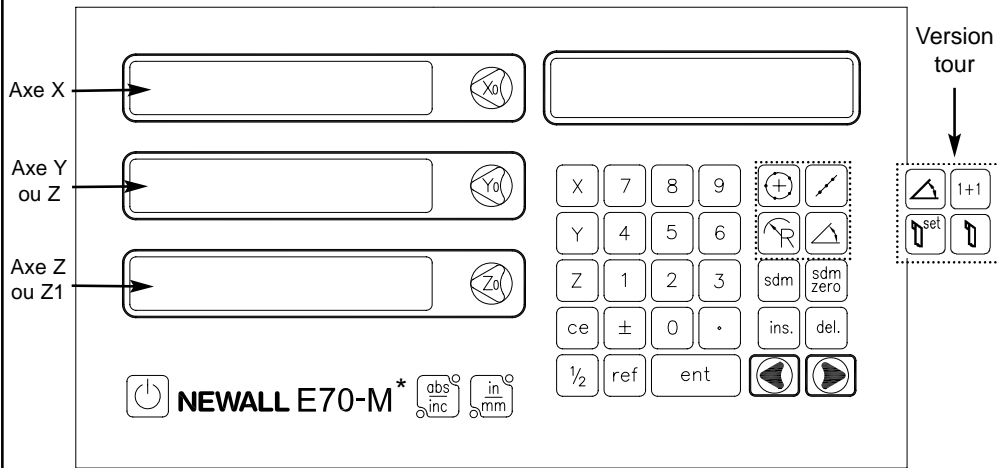
18VA

Remarque : Newall Measurements Systems se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

## Connexions du DSU



## Utilisation du clavier



\* E70-L pour la version tour

- |  |   |  |                                     |
|--|---|--|-------------------------------------|
|  | Mise à zéro de l'axe                        |  | Effacer la donnée entrée au clavier |
|  | Sélection de l'axe                          |  | Recherche du centre*                |
|  | Pavé numérique                              |  | Touche Entrée                       |
|  |   |  | Digifind / référence*               |
|  |   |  | SDM                                 |
|  |   |  | Insérer et effacer                  |
|  | Sélection du mode absolu ou incrémental*    |  | Flèches                             |
|  | Sélection de l'affichage en pouce ou en mm* |  | Marche / Arrêt                      |

### Touches option fraiseuse

- Fonction PCD
- Fonction d'usage linéaire
- Fonction ARC
- Coordonnées polaires

### Touches option tour

- Fonction conicité
- Choix de l'outil
- Réglage de l'outil
- Sommation / Vectorisation

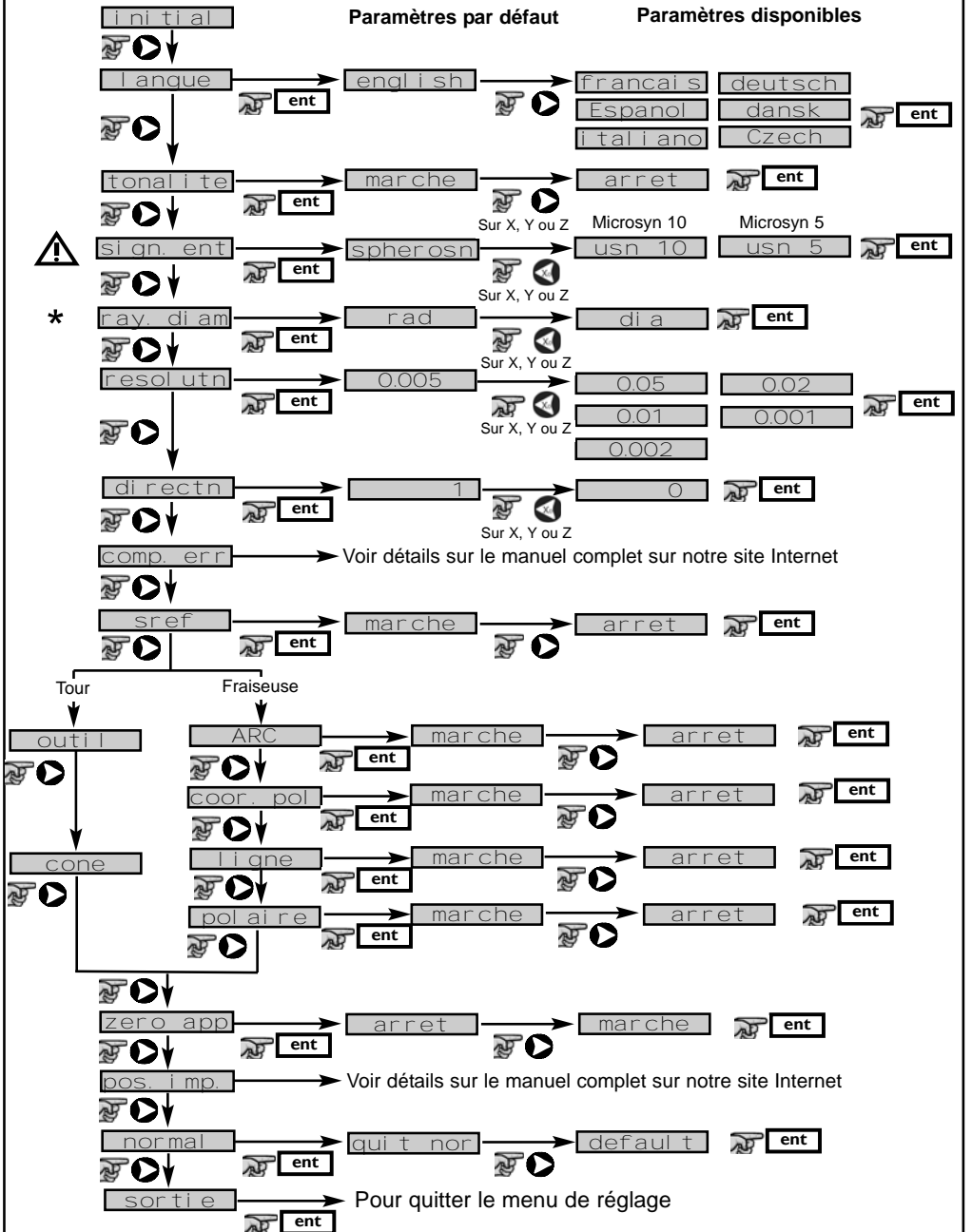
\* Pour plus d'informations sur ces fonctions, reportez-vous au manuel d'utilisation complet sur notre site Internet.

## Préréglage d'un axe



## Réglage de l'appareil

Comment accéder au menu de réglage



! A définir obligatoirement pour l'association des codeurs linéaires avec la machine

\* En version tour, l'axe X a pour paramètre par défaut DIA